

Justierhilfe für das Mengenstellwerk auf der Einspritzpumpe VP 37

Das Mengenstellwerk der VP37 läßt sich bei der Montage nach einer Reparatur seitlich, d.h. senkrecht zur Pumpenwelle, unter Zuhilfenahme einer Lehre justieren. Die Lehre wird dazu in den vorhandenen Spalt zwischen dem Gehäuse des Hochdruckteils und dem Steg des Mengenstellwerkgehäuses eingesetzt. Die Lage des Spalts an der ESP ist im Bild 1 mit blauen Markierungen angedeutet (unterhalb der schwarzen Abdeckung für die elektrischen Zuführungen).

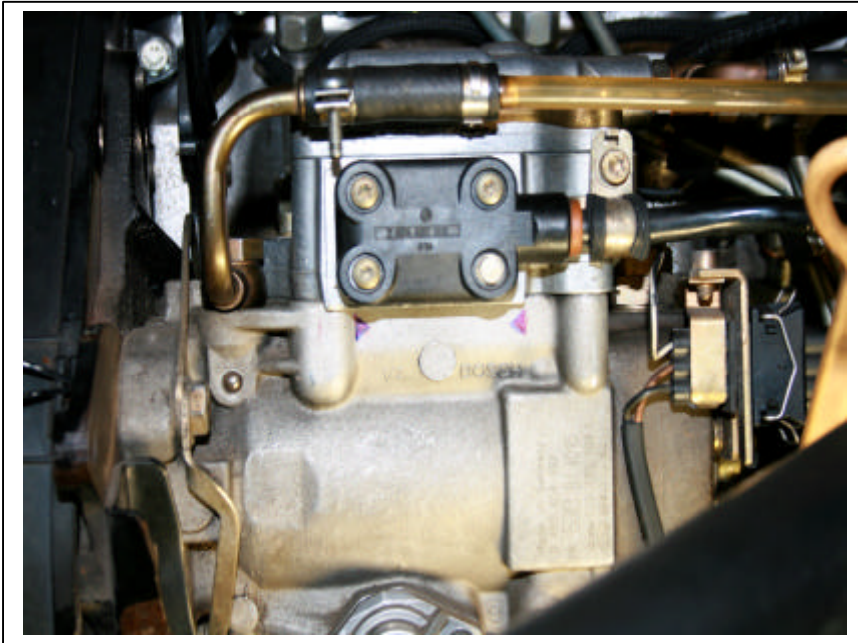


Bild 1: VP37 von der Seite. Der Spalt zwischen MSW (Steg) und Pumpenkörper befindet sich oberhalb der blauen Markierungen.

Das Gehäuse des Hochdruckteils ist im gezeigten Bereich zwischen den verstärkten Bereichen für die Verschraubung auf einer Länge von etwa 45 mm plan

Bild 2 zeigt das Profil der ESP vom Pumpenrad her gesehen, mit dem Spalt und seiner ungefähren Breite.

Vor Demontage des Mengenstellwerks muß die Spaltbreite ausgemessen werden. Dazu fertigt man aus einem 5mm starkem Stahlwinkel oder Bandstahl eine ca. 42 mm lange Basislehre an. Diese muß natürlich im Profil so bemessen sein, daß im vorgesehenen Meßbereich freigängig ist.

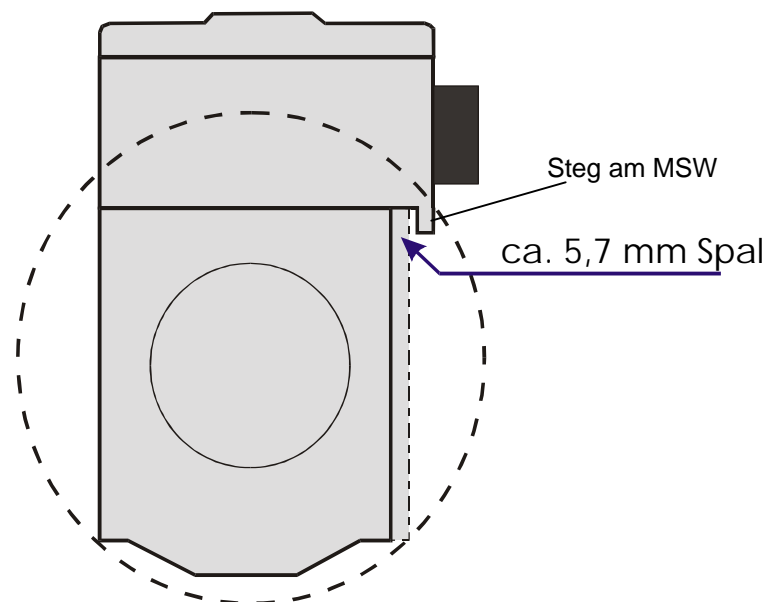


Bild 2: Profil der ESP von der Pumpenradseite her gesehen

Bild 3 zeigt eine aus einem vorhandenen Winkel gefertigte Lehre. Unter Zuhilfenahme von Fühlblattlehren wird dann die Spaltbreite ausgemessen. (Bild 4). Bei meiner ESP ergab sich eine Spaltbreite von 5,7mm (nach der vorangegangenen ersten Überholung des MSW's, der Originalwert kann etwas abweichen).

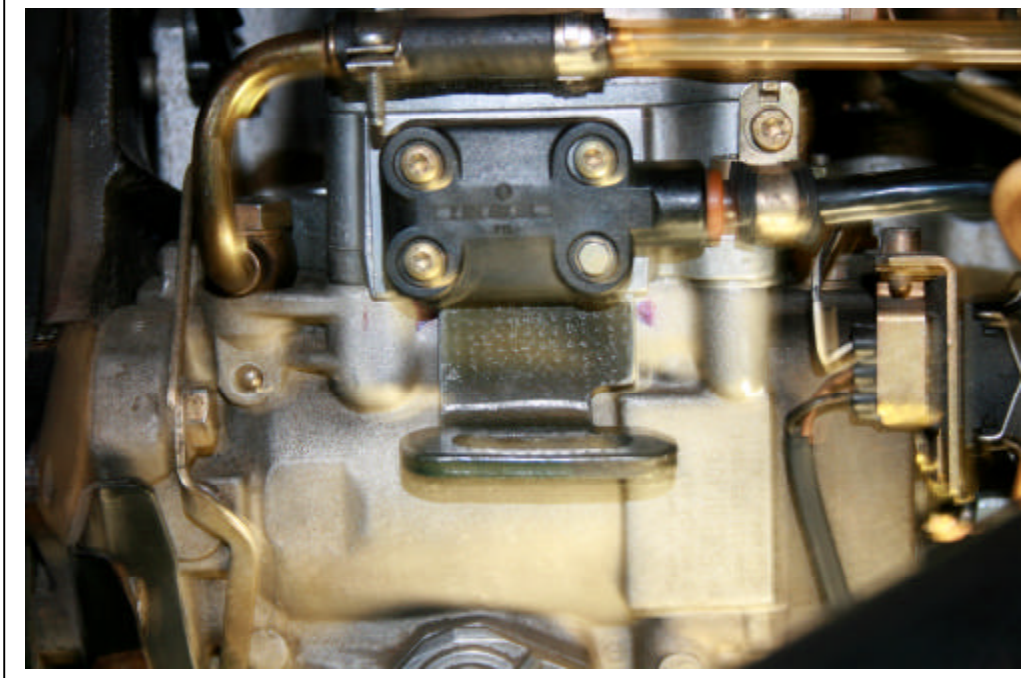


Bild 3: Die selbstgefertigte 5mm x 42 mm Basislehre an der ESP

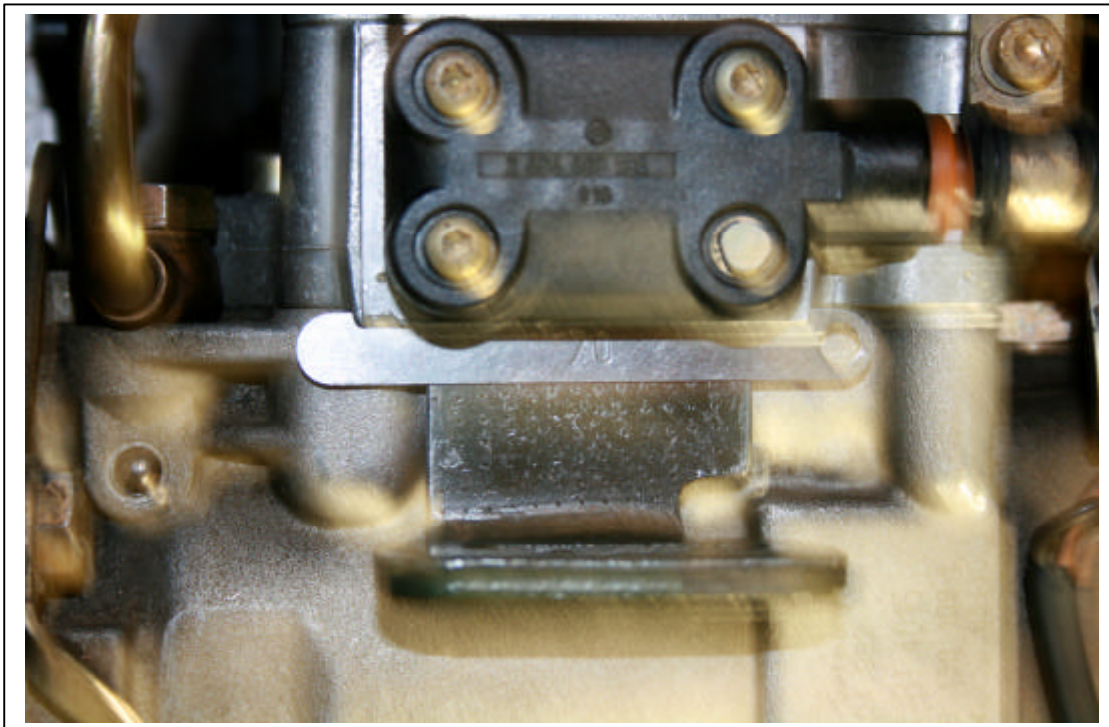


Bild 4: Ausmessen der Spaltbreite

Die eigentliche Lehre ist dann einfach die Basislehre zusammen mit der entsprechenden Blattlehre für das Spaltmaß.

Wichtig ist, vor Demontage des Mengenstellwerks trotzdem die Position wie in der Anleitung zum Zerlegen beschrieben zu markieren.

Wenn das Mengenstellwerk nach Reparatur unter Zuhilfenahme der Markierungen wieder aufgesetzt und leicht fixiert ist, wird die Lehre angesetzt, wie in Bild 4 gezeigt, und das Mengenstellwerk daran seitlich ausgerichtet. Bei leichtem Druck auf das Mengenstellwerk zusammen mit der Lehre gegen das Hochdruckgehäuse läßt sich das Mengenstellwerk danach parallel zur Pumpenwelle weiter justieren, ohne seitlich zu verrutschen.

Nach Anziehen der Schrauben nimmt man die Lehre weg.

Die Methode funktioniert natürlich auch, falls zu Korrektur der Einspritzmenge das Mengenstellwerk auf dem Pumpenkörper verschoben werden soll.